






Desarrollos únicos que son tendencia


Última actualización 29/12/2025



BARANDA FOIL 360°  
MANUAL TÉCNICO



 (0351) 695 7920  [aluwind.com.ar](http://aluwind.com.ar)    AluwindSA

 Av. Japón 550 - Córdoba, Argentina

## Configuraciones

**1**

Sin pasamanos  
Con tapacantos

Vuelo máximo de vidrio **12cm**

Altura total desde el piso hasta el borde superior máx. **1.05m**



### ACRISTALAMIENTO

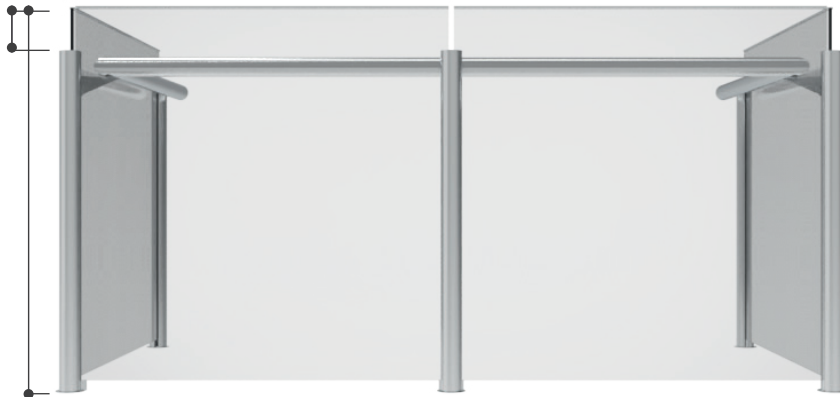
- Vidrio Temp. 4mm + lamina PVB + Vidrio Temp. 4mm
- Templado de 10mm, solo en planta baja

**2**

Con pasamanos  
Volado y tapacantos

Vuelo máximo de vidrio **12cm**

Altura total desde el piso hasta el borde superior máx. **1.05m**



### ACRISTALAMIENTO

- Vidrio 4mm + lamina PVB + Vidrio 4mm
- Templado de 10mm, solo en planta baja

**3**

Con pasamanos sobre vidrio

Vuelo máximo de vidrio **12cm**

Altura total desde el piso hasta el borde superior máx. **1.05m**



### ACRISTALAMIENTO

- Vidrio Temp. 4mm + lamina PVB + Vidrio Temp. 4mm
- Templado de 10mm, solo en planta baja

Prohibida su reproducción. Producto exclusivo patentado por Aluwind S.A

Av. Japón 550 - CP5019 - Córdoba - Argentina - (0351) 499-5597 - www.aluwind.com.ar

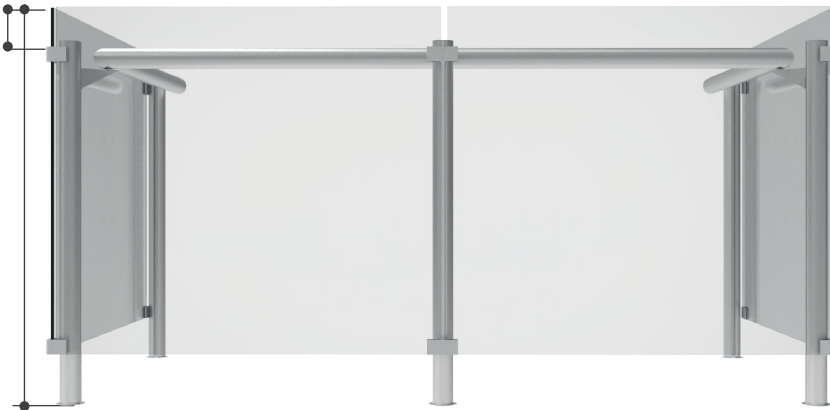
## Configuraciones

**4**

Con vidrio frontal sin tapacantos

Vuelo máximo de vidrio **12cm**

Altura total desde el piso hasta el borde superior máx. **1.05m**



### ACRISTALAMIENTO

- Vidrio Temp. 5mm + lamina sentryglas 0.89mm + Vidrio temp. 5mm
- Templado de 10mm, solo en planta baja

**5**

Sin pasamanos, sin tapacantos

Vuelo máximo de vidrio **12cm**

Altura total desde el piso hasta el borde superior máx. **1.05m**



### ACRISTALAMIENTO

- Vidrio Temp. 5mm + lamina sentryglas 0.89mm + Vidrio temp. 5mm
- Templado de 10mm, solo en planta baja

La información contenida en el presente manual ha sido elaborada con esmero y competencia técnica, con el objetivo de orientar al fabricante, instalador y/o usuario en el uso del sistema de barandas.

No obstante, todos los datos incluidos son de carácter referencial. Cada situación particular debe ser evaluada de forma específica, considerando las condiciones y requerimientos particulares del proyecto. Por razones de seguridad, se recomienda encarecidamente consultar con un profesional competente que pueda verificar la adecuación técnica del sistema a cada caso en particular.






Aluwind S.A. no asume responsabilidad por errores de montaje, ni por fallas derivadas del estado o calidad de los materiales de soporte (hormigón, acero, hierro, etc.).

Asimismo, la empresa no se hace responsable por instalaciones realizadas en ubicaciones inadecuadas o que requieran soluciones constructivas distintas a las previstas en este manual.






La correcta elección del tipo y espesor del vidrio, junto con una fijación e instalación adecuadas, es fundamental para asegurar el rendimiento estructural del sistema. En particular, para barandas fijadas con anclajes químicos sobre hormigón, es imprescindible que dicho soporte presente las condiciones técnicas necesarias. La profundidad mínima de fijación no debe ser inferior a 12 cm.

Por último, la verificación de la idoneidad de los materiales de soporte y del procedimiento de instalación deberá ser realizada y certificada por un profesional matriculado y competente, como condición necesaria antes de la habilitación del sistema para su uso.

## INDICE DE PERFILES

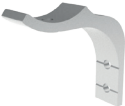





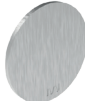







CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	PESO Kg/m	FORMA	L. Std.
AW 809	Parante	1.613		6,2
AW 810	Columna esquinera	1.353		6,2
AW 811	Pasamanos	1.025		6,2
AW 813	Columna a pared	1.171		6,2
AW 814	Pasamanos con alojamiento de vidrio	1.239		6,2
Caño33x1.3	Caño redondo Ø33x1,3mm	0.360		6,2
AW UI5X7	Tapacanto para 4+4	0.171		6,2
AW UI7X7	Tapacanto para 10mm	0.187		6,2

## Accesorios

SKU	PROVEEDOR	DESCRIPCION	DISPOSICION	IMAGEN
A802	ALUWIND	Anclaje base sobre losa	Paquetes de 5 unidades	
E3	ALUWIND	Escuadra de alineación de aluminio pasamano Recto	1 en cada unión a 45°	
AF360	ALUWIND	Angulo 50x50x3 soporte inferior de vidrio	Paquetes de 20 unidades	
i-59	ALUWIND	Burlete respaldo chico para pasamanos	Rollos de 50m	
H802	ALUWIND	Herramienta de instalacion de aluminio	Unidad	

\*L. Std: Largo Standard

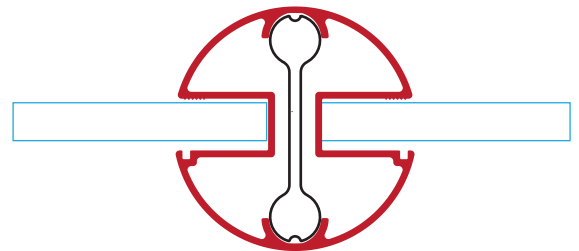
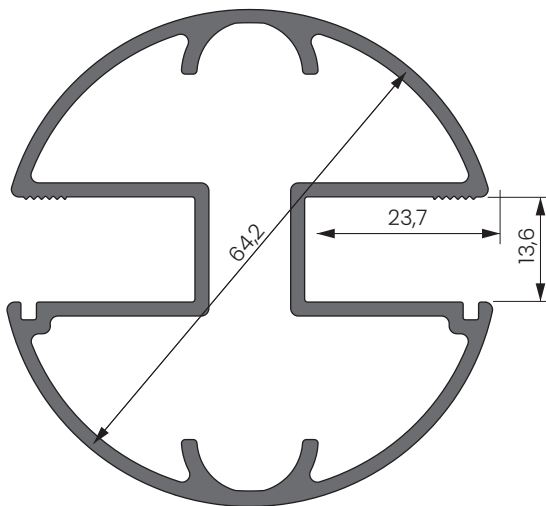
Aluwind S.A. -Diseños registrados

SKU	PROVEEDOR	DESCRIPCION	DISPOSICION	IMAGEN
SP812AND	ALUWIND	Soporte de pasamanos anodizado natural	Paquetes de 10 unidades	
SP812NEG	ALUWIND	Soporte de pasamanos pintado negro mate	Paquetes de 10 unidades	
T809AND	ALUWIND	Tapa de parante 809 anodizado natural lijado	Paquetes de 10 unidades	
T809NEG	ALUWIND	Tapa de parante 809 pintado negro mate	Paquetes de 10 unidades	
T810AND	ALUWIND	Tapa de columna esquinera 810 anodizado natural lijado	Unidad	
T810NEG	ALUWIND	Tapa de columna esquinera 810 pintado negro mate	Unidad	
T811AND	ALUWIND	Tapa de aluminio pasamanos 811 y 814 anodizado natural lijado	Unidad	
T811NEG	ALUWIND	Tapa de aluminio pasamanos 811 y 814 pintado negro mate	Unidad	
T813AND	ALUWIND	Tapa de media columna 813 anodizado natural lijado	Unidad	
T813NEG	ALUWIND	Tapa de media columna 813 pintado negro mate	Unidad	
AR809AND	ALUWIND	Arandela de aluminio de parante 809 anodizado natural lijado	Paquetes de 10 unidades	
AR809NEG	ALUWIND	Arandela de aluminio de parante 809 pintado negro mate	Paquetes de 10 unidades	
AR813AND	ALUWIND	Arandela de aluminio de media columna 813 anodizado natural lijado	Paquetes de 10 unidades	
AR813NEG	ALUWIND	Arandela de aluminio de media columna 813 pintado negro mate	Paquetes de 10 unidades	

## ANCLAJE QUIMICO

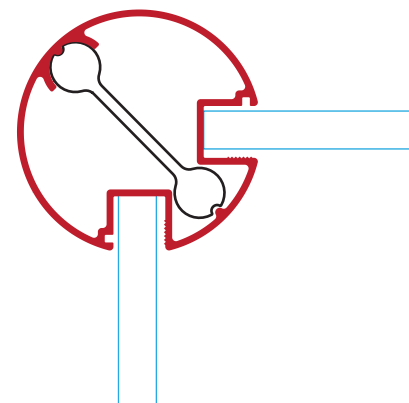
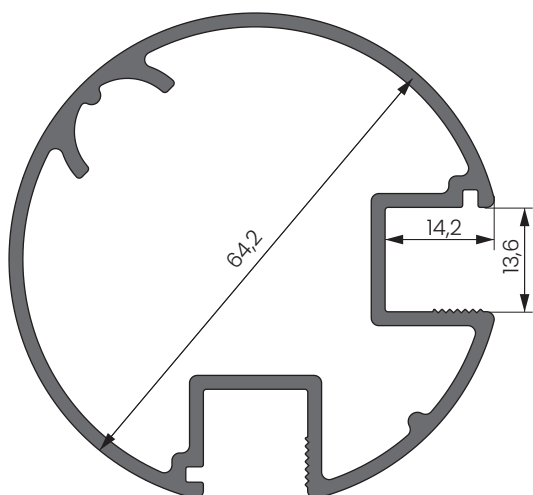
Piezas FUERA DE KIT, NO SE INCLUYE:						
SKU		DESCRIPCIÓN	PROV.	IMAGEN	Cant.	Disposición
MMPLUS HIT-MM PLUS (2031400)	NO INCLUYE	Adhesivo inyecc. HIT-MM PLUS 500/2 Anclaje de inyección universal.  Cada pomo rinde aprox. para colocar 17 anclajes (30 ml de químico por anclaje)	ALUWIND PEDIDOS WEB!		1x Paquete de lámina doble 500ml 2x Mezclador	1 aplicacion por cada pua del anclaje
HITC HDM 500 + HIT-CB (3560133)	NO INCLUYE	Aplicador HDM 500 + Portacartucho HIT-CB.	ALUWIND PEDIDOS WEB!		1 pistola 1 Casete 500ml negro	1 casete por cartucho de químico
CEP1	NO INCLUYE	Cepillo circular de alambre Ø12mm+ Empuñadura- para limpieza de polvo en perforaciones	ALUWIND PEDIDOS WEB!		1x escobilla con empuñadura	Soplar cada perforacion 4 veces con bombin y pasar 4 veces cepillo. Repetir
BOM1	NO INCLUYE	Cepillo circular de alambre Ø12mm+ Empuñadura- para limpieza de polvo en perforaciones	ALUWIND PEDIDOS WEB!		1x bombin	

## PERFILES ESC 1:1



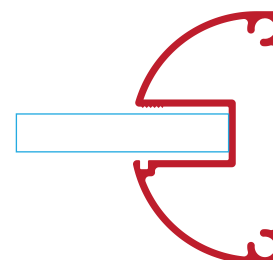
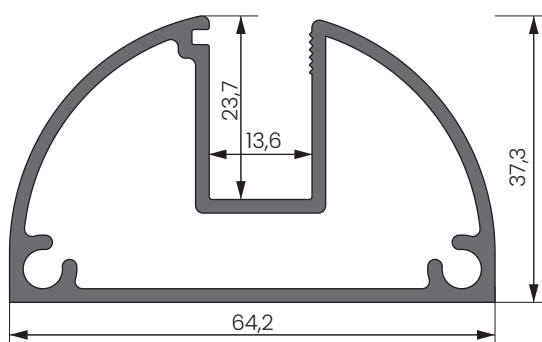
### AW 809

Parante de baranda  
Peso 1,613 kg/m. Largo 6.2m



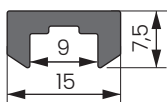
### AW 810

Columna esquinera  
Peso 1,353 kg/m. Largo 6.2m



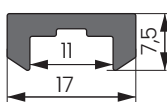
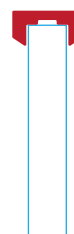
### AW 813

Columna a pared  
Peso 1,171kg/m. Largo 6.2m



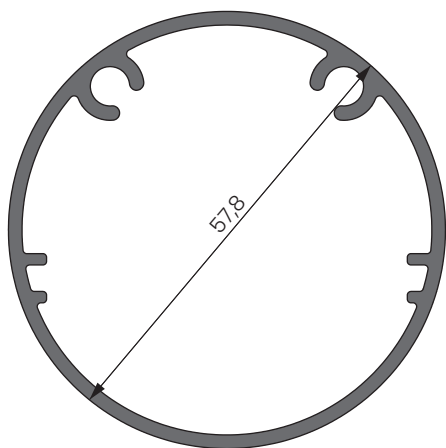
### AW U15X7

Tapacanto para 4+4  
Peso 0,171 kg/m. Largo 6.2m



### AW U17X7

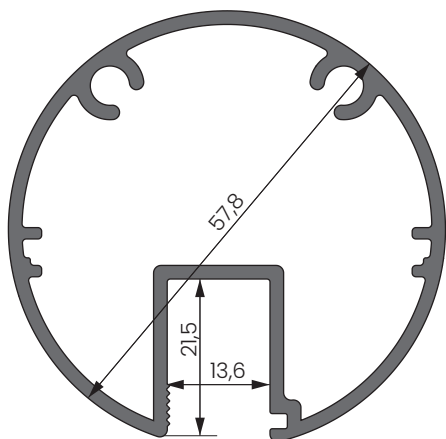
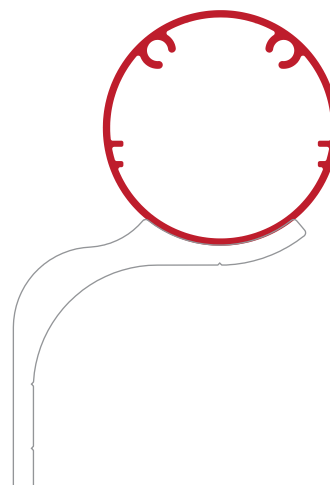
Tapacanto para 10mm/ 5+5  
Peso 0,187 kg/m. Largo 6.2m



**AW 811**

Pasamanos

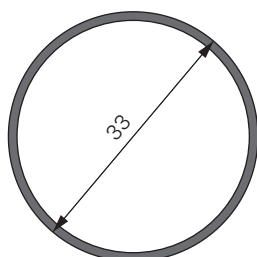
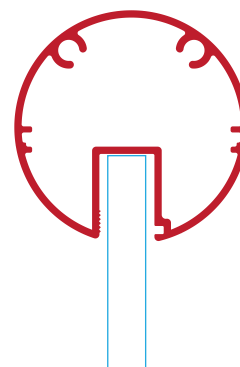
Peso 1,025kg/m. Largo 6.2m



**AW 814**

Pasamanos con alojamiento de vidrio

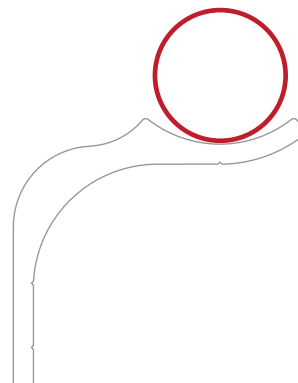
Peso 1,239kg/m. Largo 6.2m



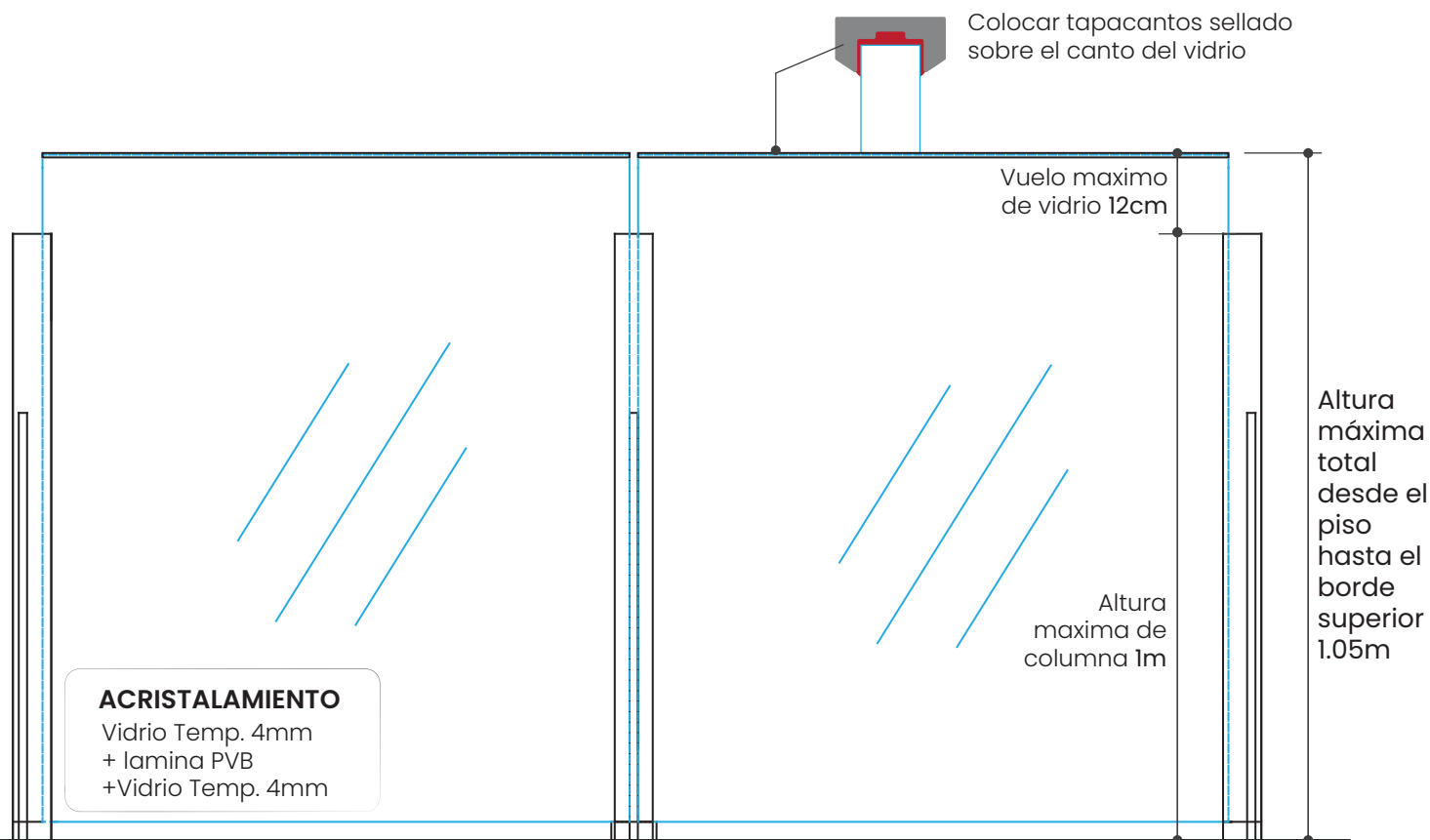
**AW Caño 33x1.3**

Caño redondo Ø33x1,3mm

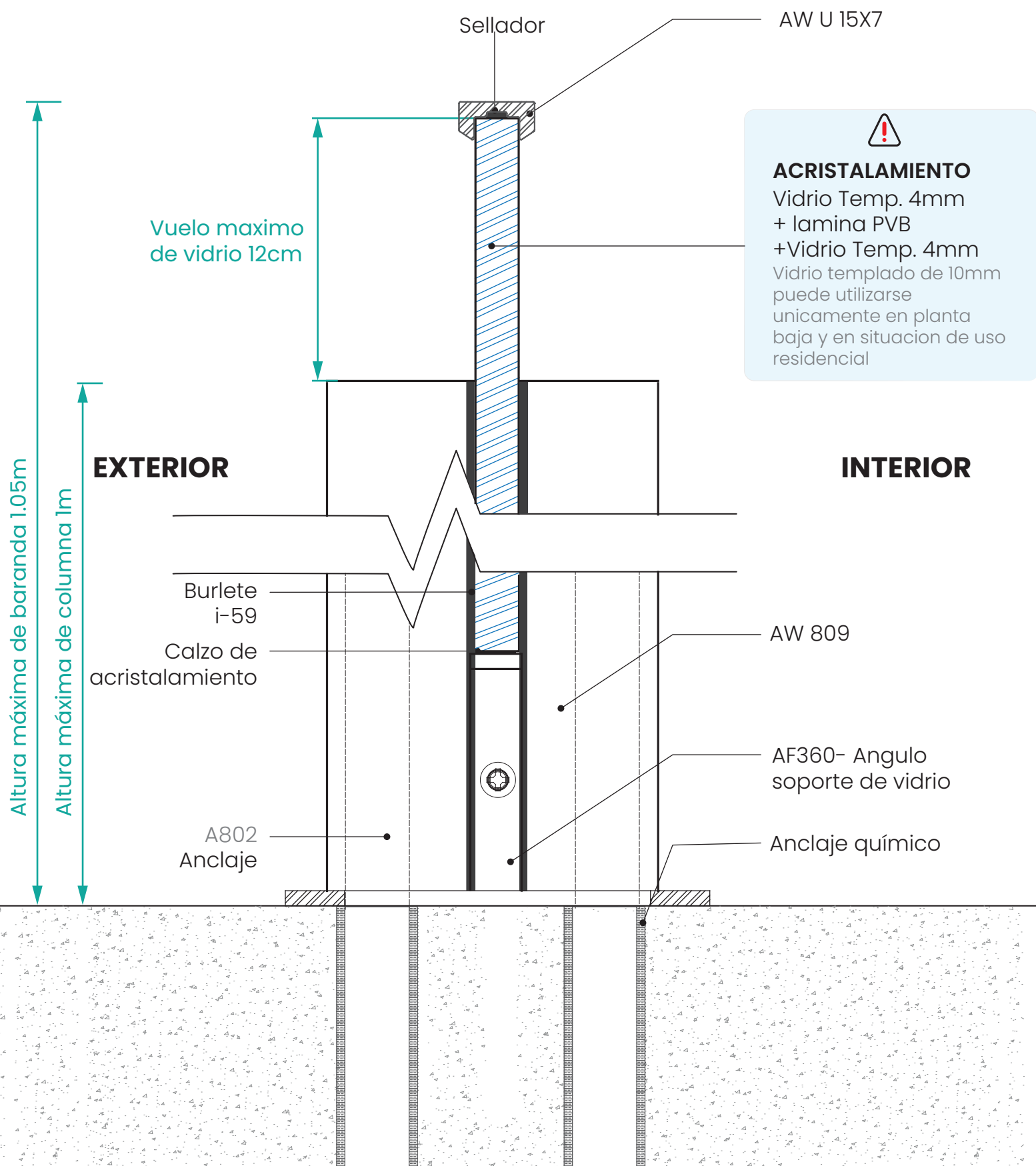
Peso 0.360kg/m. Largo 6.2m



Opcion 1- Sin pasamanos, con tapacantos

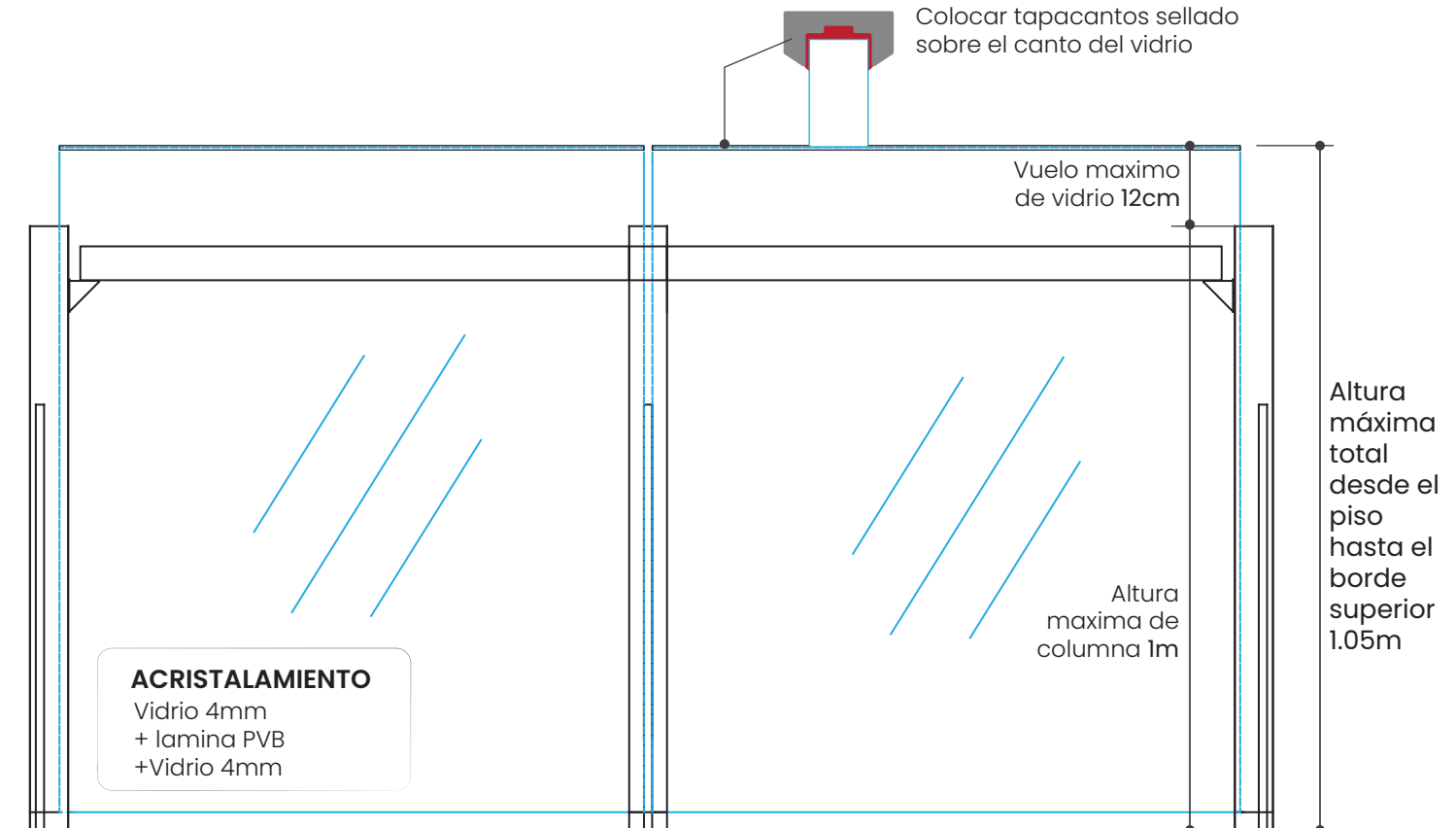


## DETALLE DE ARMADO



**ACRISTALAMIENTO**  
 Vidrio Temp. 4mm  
 + lamina PVB  
 + Vidrio Temp. 4mm  
 Vidrio templado de 10mm  
 puede utilizarse  
 unicamente en planta  
 baja y en situacion de uso  
 residencial

Opcion 2 - Con pasamanos Volado



**DETALLE DE ARMADO**

Vuelo máximo de vidrio 12cm



**ACRISTALAMIENTO**

Vidrio 4mm  
+ lamina PVB  
+ Vidrio 4mm  
Vidrio templado de 10mm puede utilizarse únicamente en planta baja y en situación de uso residencial

**EXTERIOR**

**INTERIOR**

Burlete i-59  
AW 809  
A802 Anclaje  
AR809 Arandela

Calzo de acristalamiento  
AF360- Angulo soporte de vidrio  
Anclaje químico

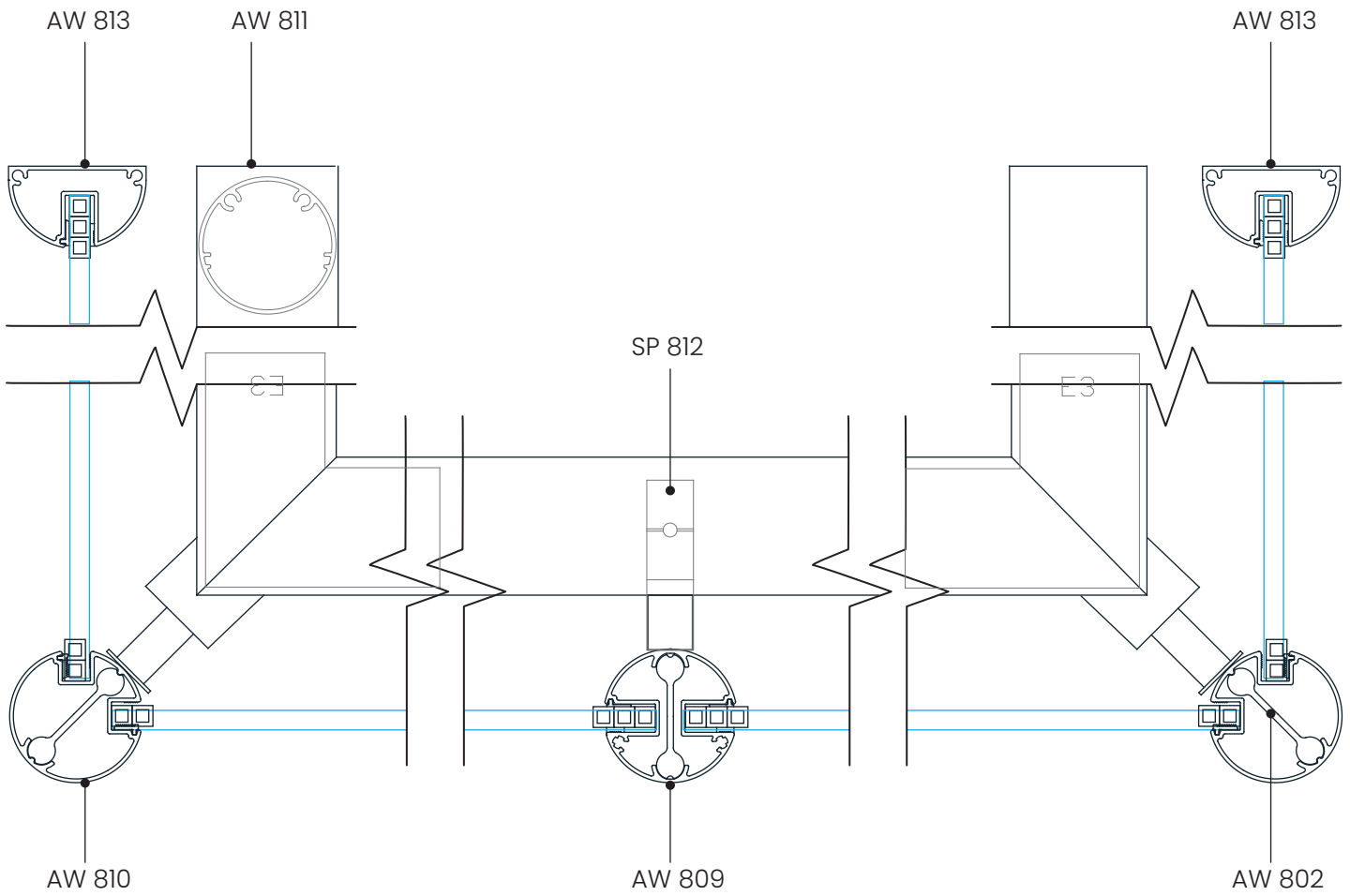
AW U 15X7  
Sellador

AW 811

E3

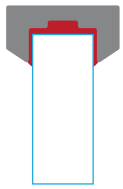
SP 812

Altura máxima de baranda 1.05m



Se coloca un soporte de pasamanos SP812 por parante

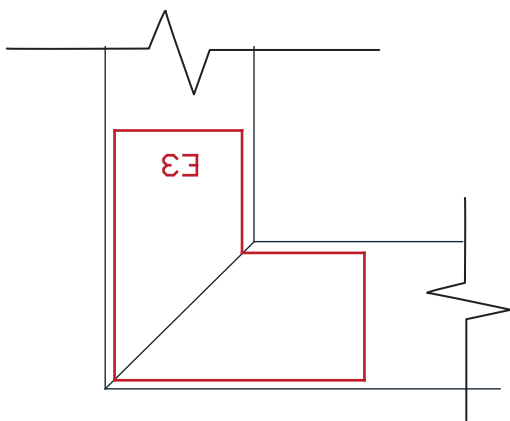
## Colocacion de tapacantos en vidrios expuestos



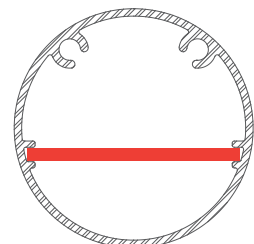
Colocar tapacantos sellado sobre el canto del vidrio



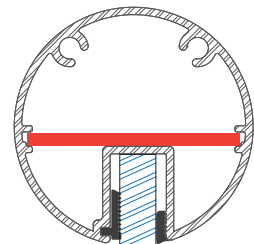
En esquinas de pasamanos cortar los perfiles a 45° y utilizar escuadra "E3"



Escuadra de aluminio **E3**

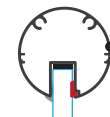


AW 811

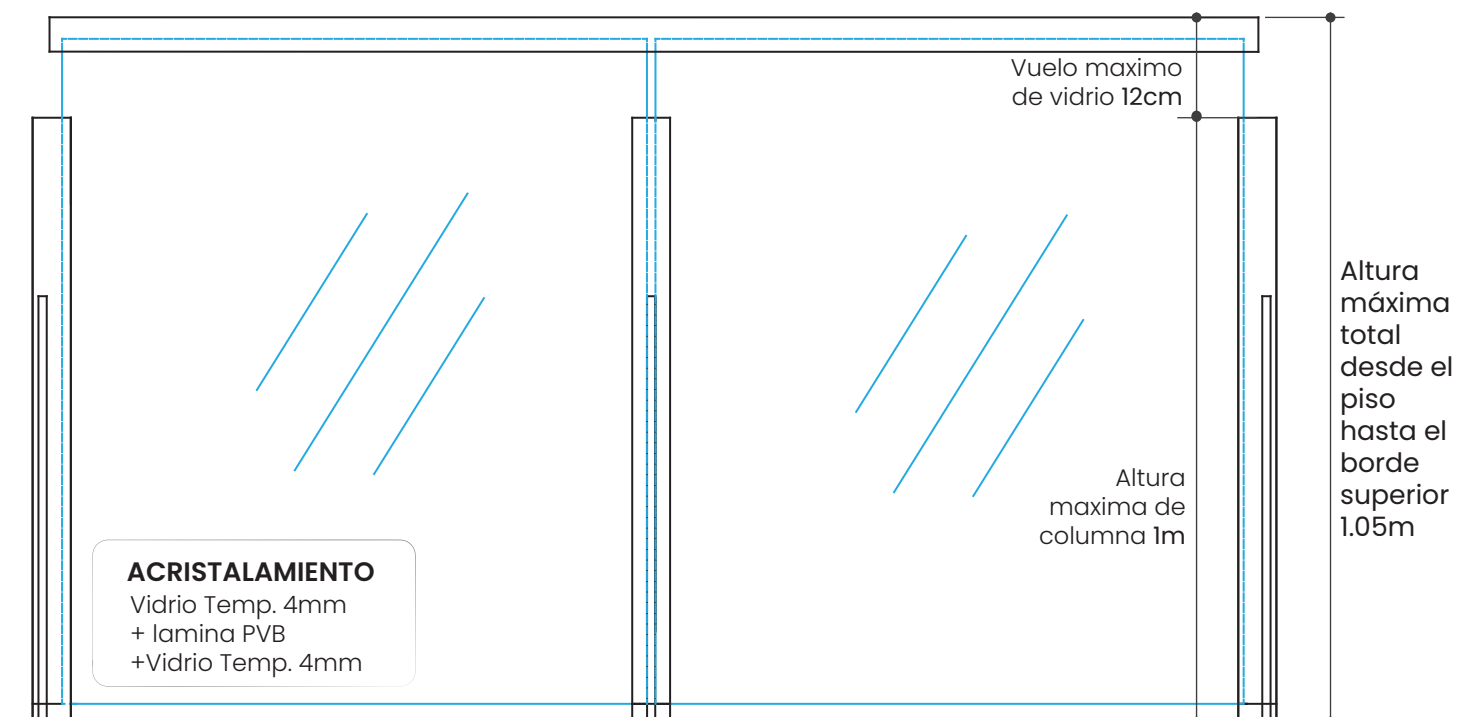


AW 814

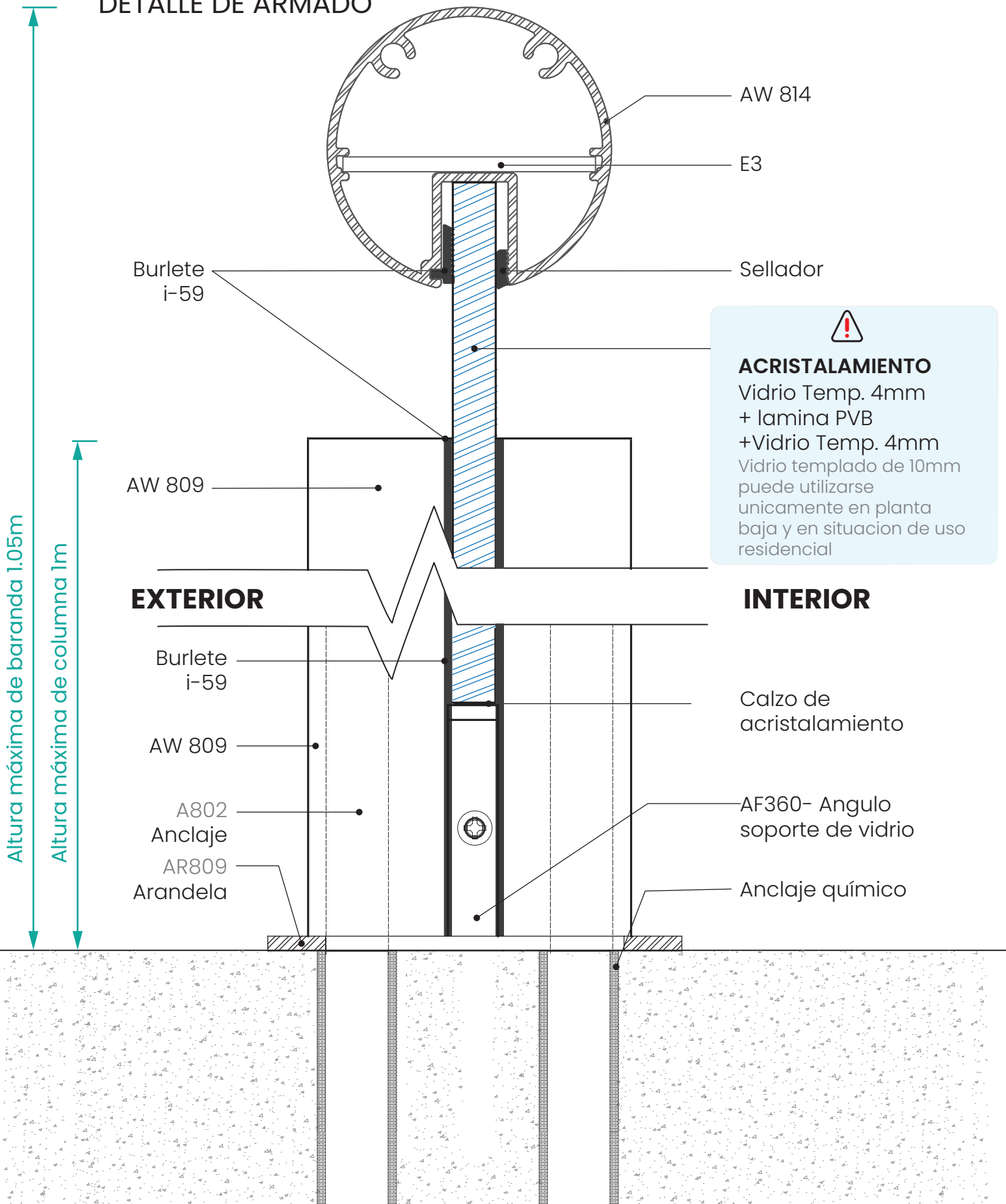
Opcion 3- Con pasamanos sobre vidrio



AW814

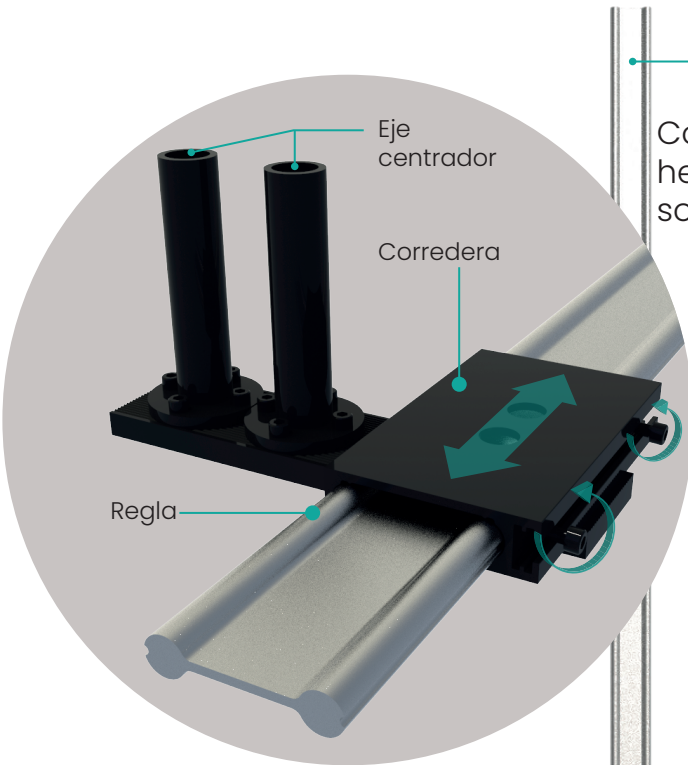


**DETALLE DE ARMADO**



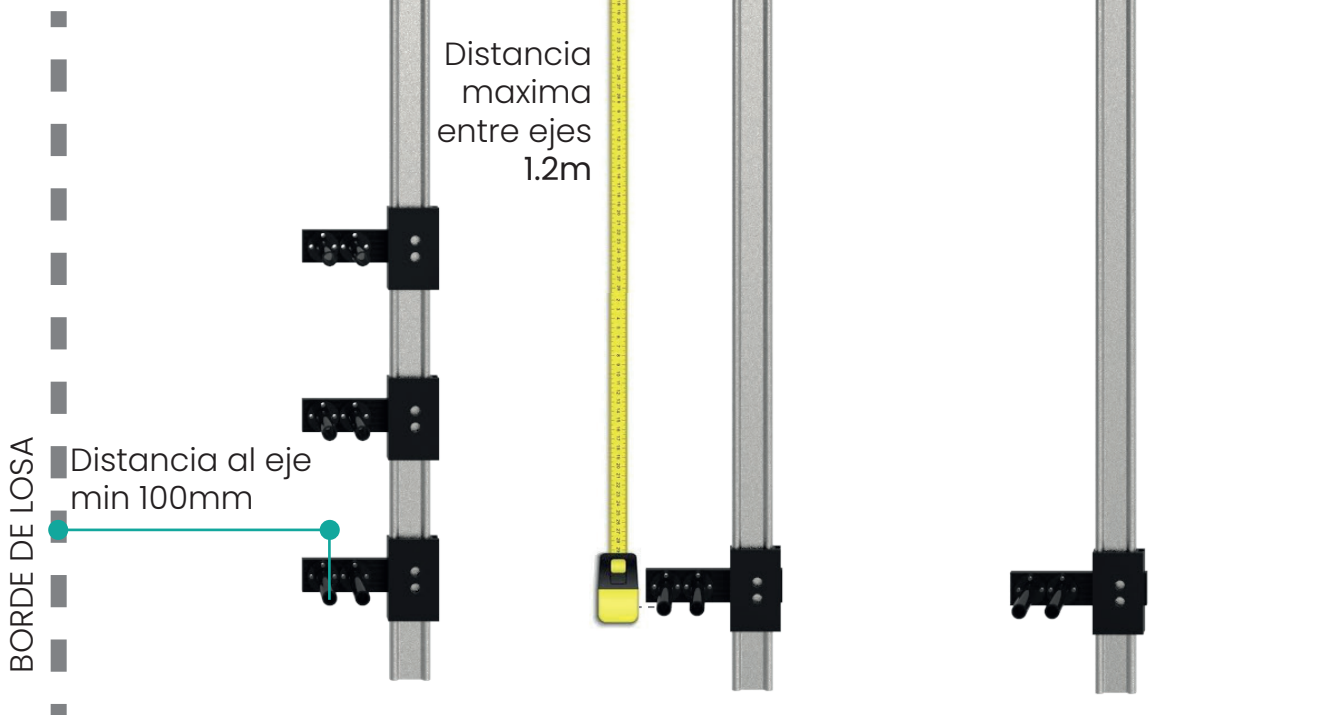
Prohibida su reproducción. Producto exclusivo patentado por Aluwind S.A

## Herramienta de instalacion de anclajes



### DETALLE CORREDERA

Las correderas se fijan mediante dos tornillos de ajuste



1  
Colocar la herramienta sobre losa

2  
Medir y regular distancia entre ejes de anclajes

3  
Ajustar los tornillos de las correderas

Distancia maxima entre ejes 1.2m

BORDE DE LOSA  
Distancia al eje min 100mm

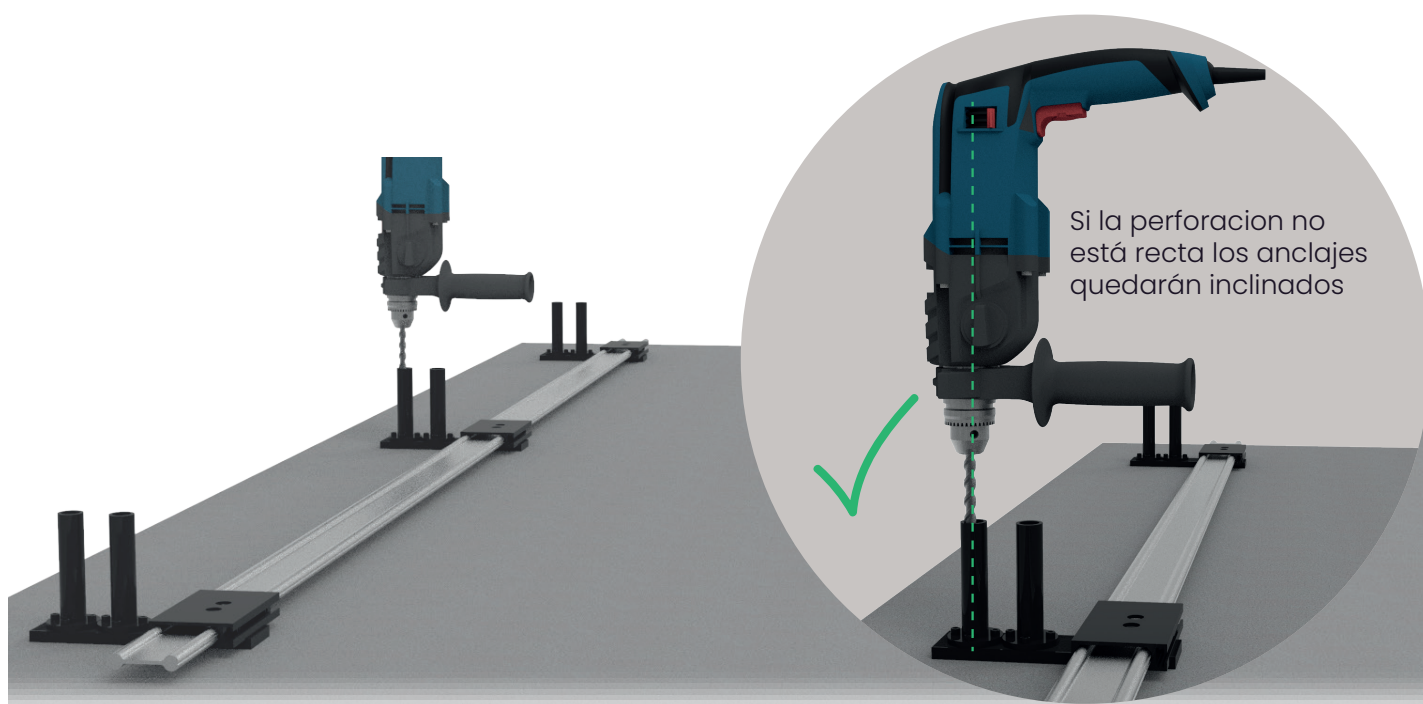
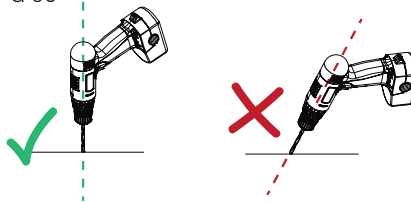
## Proceso de armado paso a paso

**1** Perforar la losa con broca  $\varnothing 16\text{mm}$ , limpiar el polvo de las perforaciones

Perforacion de la losa utilizando los ejes centradores de las correderas

 ¡MUY IMPORTANTE!

Perforar recto a  $90^\circ$





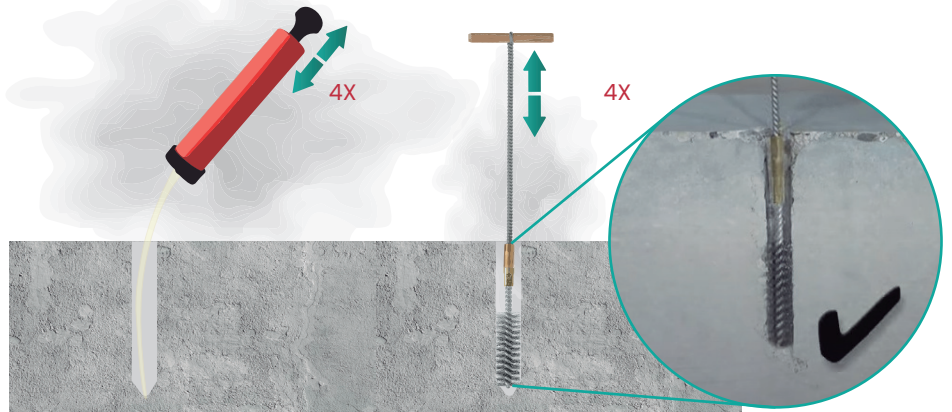
Es **INDISPENSABLE** limpiar el polvo de las perforaciones antes de introducir el anclaje químico o mecánico. Los orificios deben estar libres de polvo, agua, hielo, aceite/grasa y otros contaminantes.

**Limpieza inadecuada del orificio = valores de carga deficientes.**

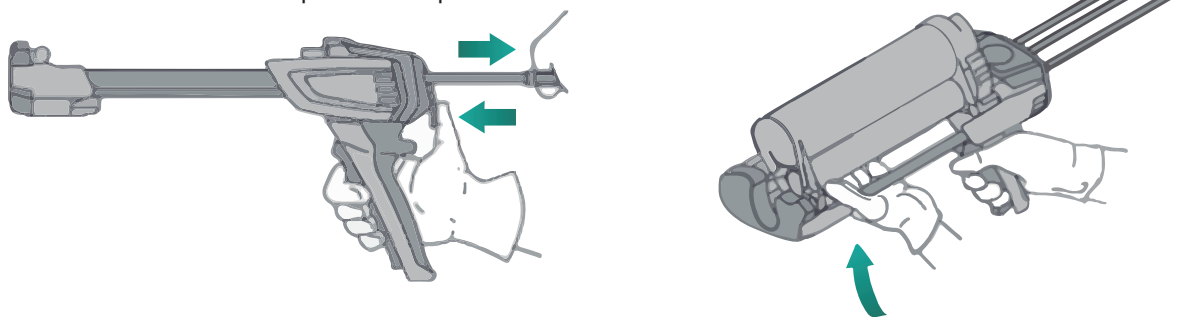
- Mínimo 4 veces soplado con bombin
- 4 Pasadas de cepillo de alambre

Repetir proceso

- \*Si no dispone de kit de limpieza se puede utilizar compresor



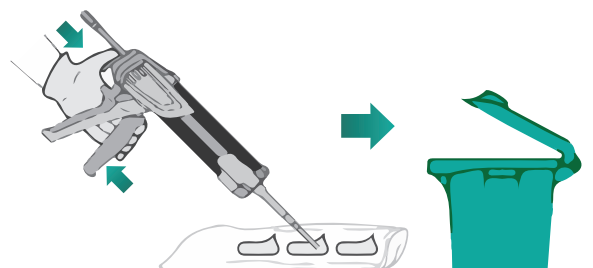
Colocar el portacartucho en la pistola aplicadora



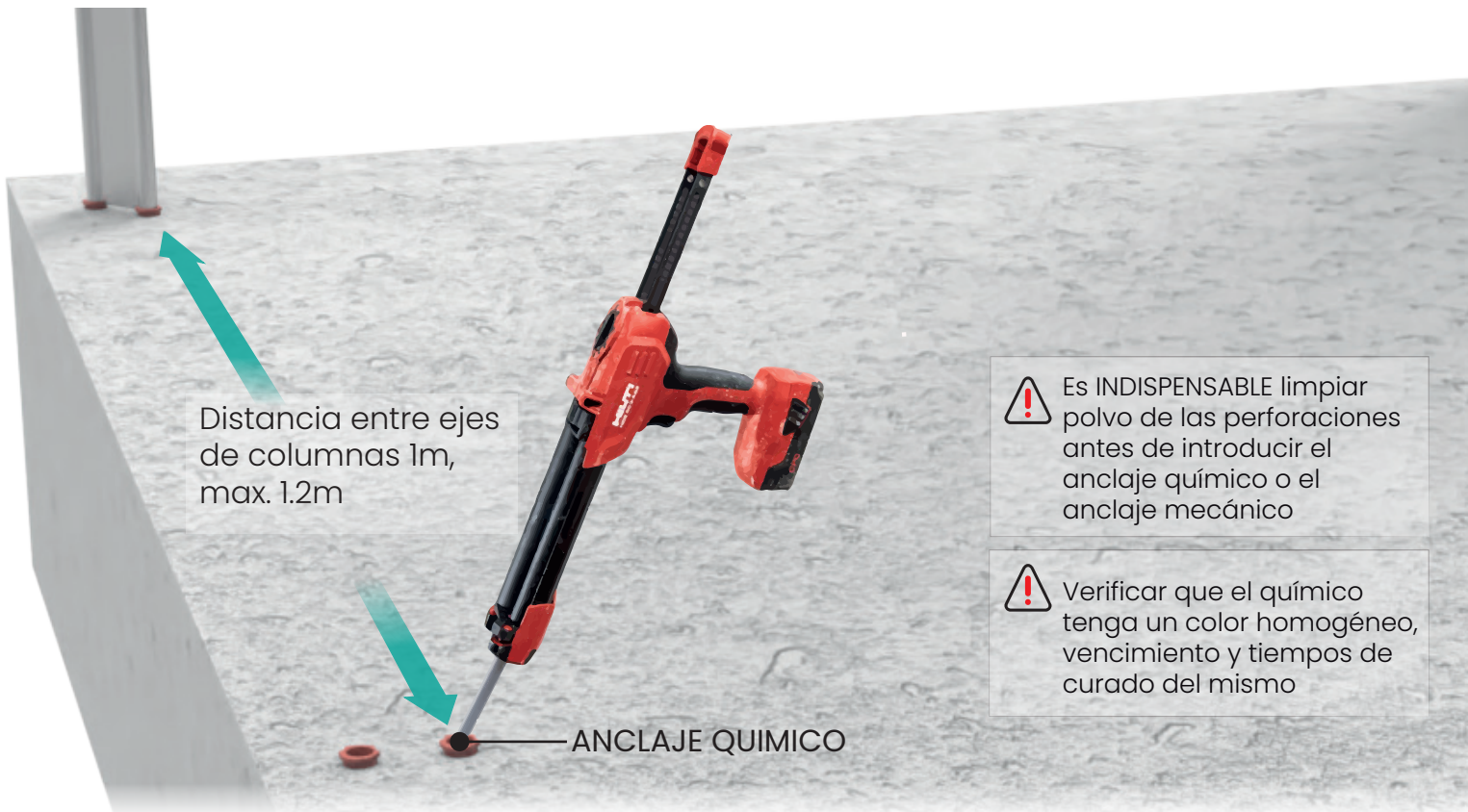
Enroskar la boquilla mezcladora en el cartucho e insertar en el portacartucho



No utilizar la cantidad inicial de mortero para realizar fijaciones.  
Desechar al menos 3 líneas de químico y verificar que tenga color uniforme.  
Repetir operación cada vez que se reemplaza la boquilla



## 2 Inyectar anclaje químico

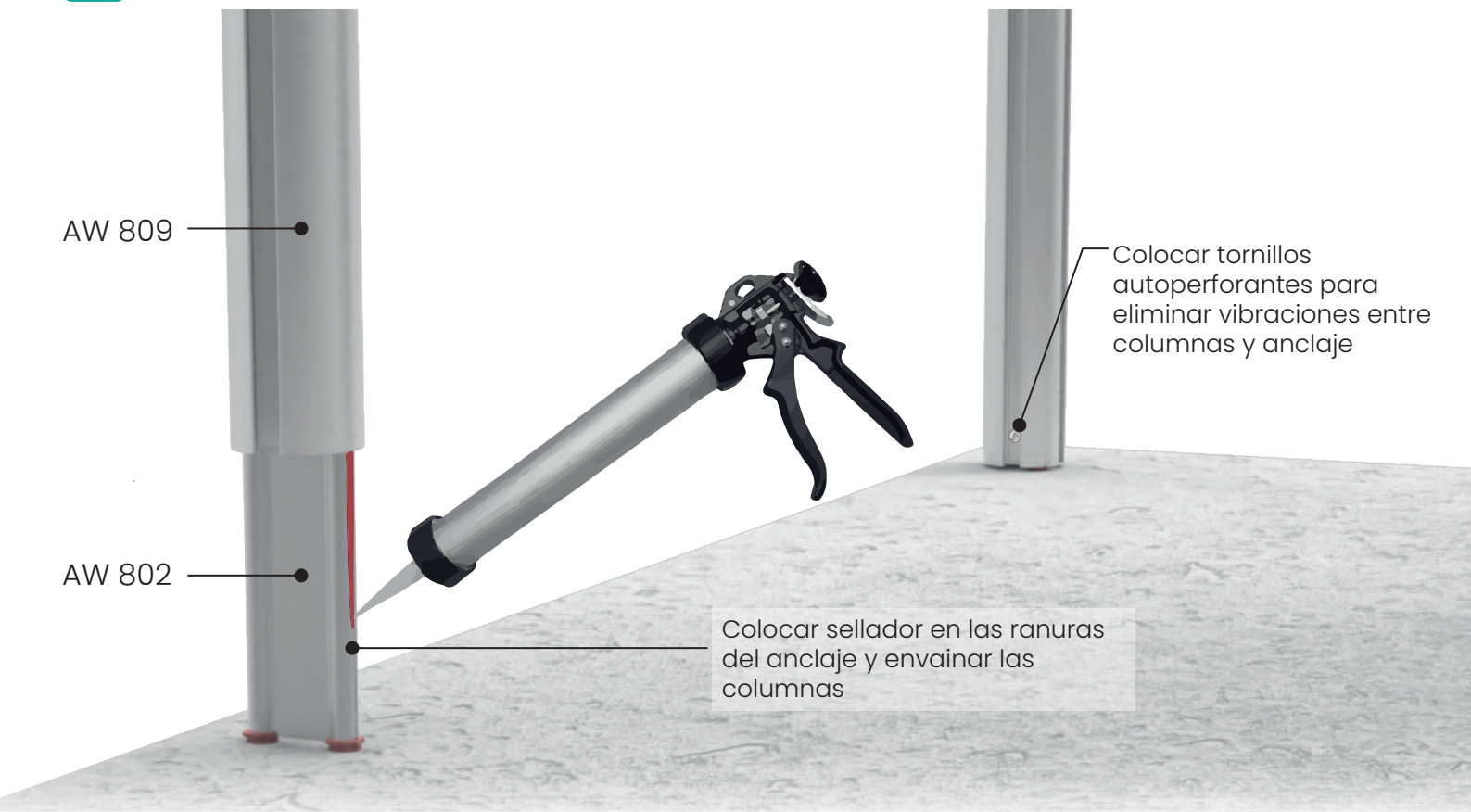


## 3 Colocar las columnas en las perforaciones y esperar que el químico solidifique

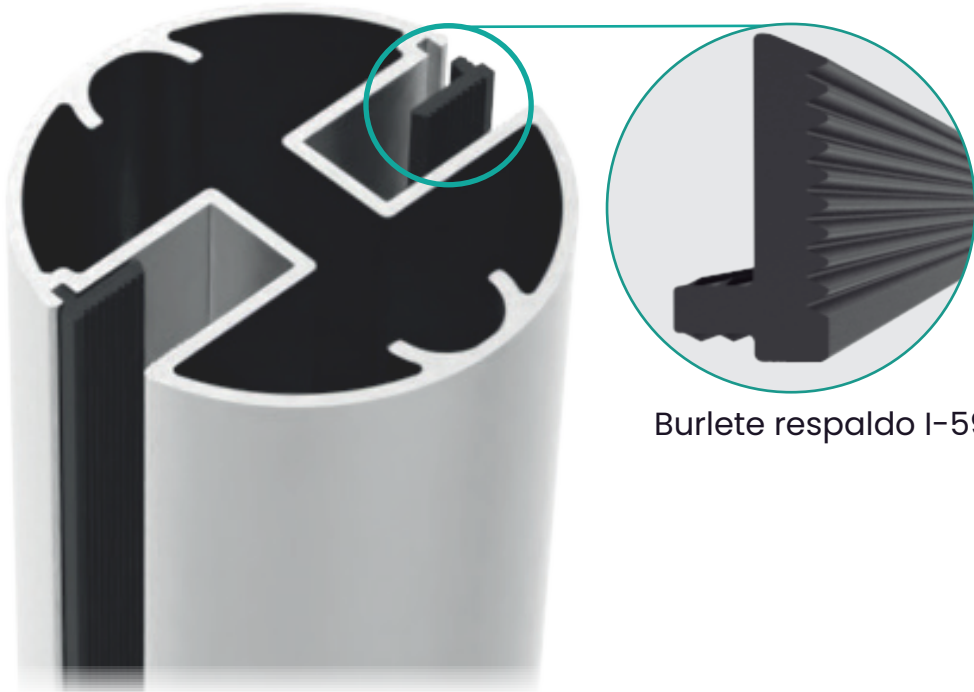




**4** Colocar sellador en las columnas antes de envainar los parantes

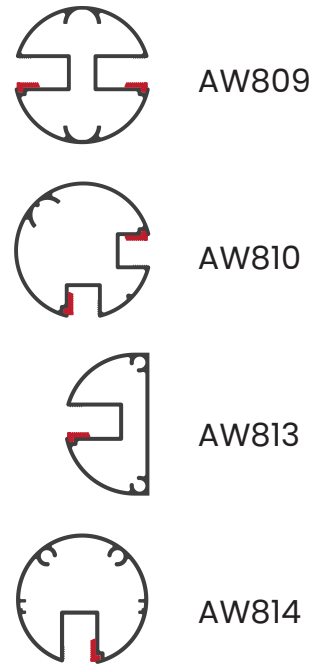


**5** Envainar el burlete de acristalamiento i-59

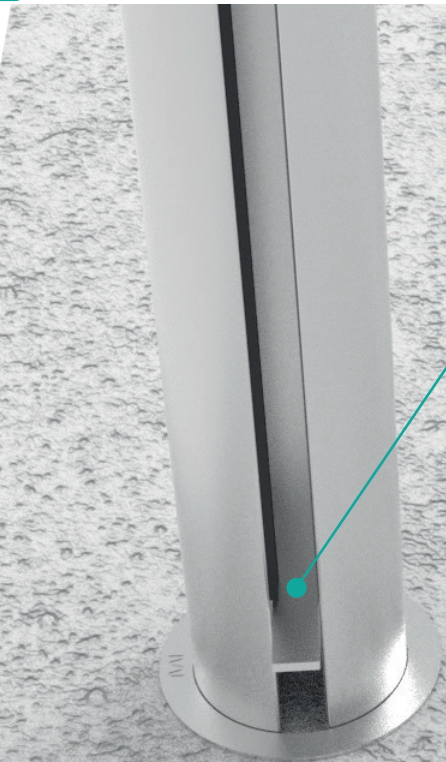


Burlete respaldo I-59

Perfiles que llevan el burlete respaldo I-59

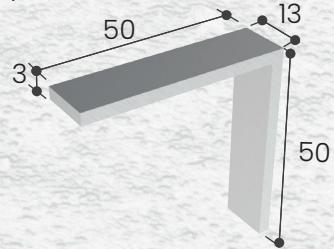


**6** Posicionar los apoyos inferiores de vidrio



**AF360**

Paquetes de 20 unidades

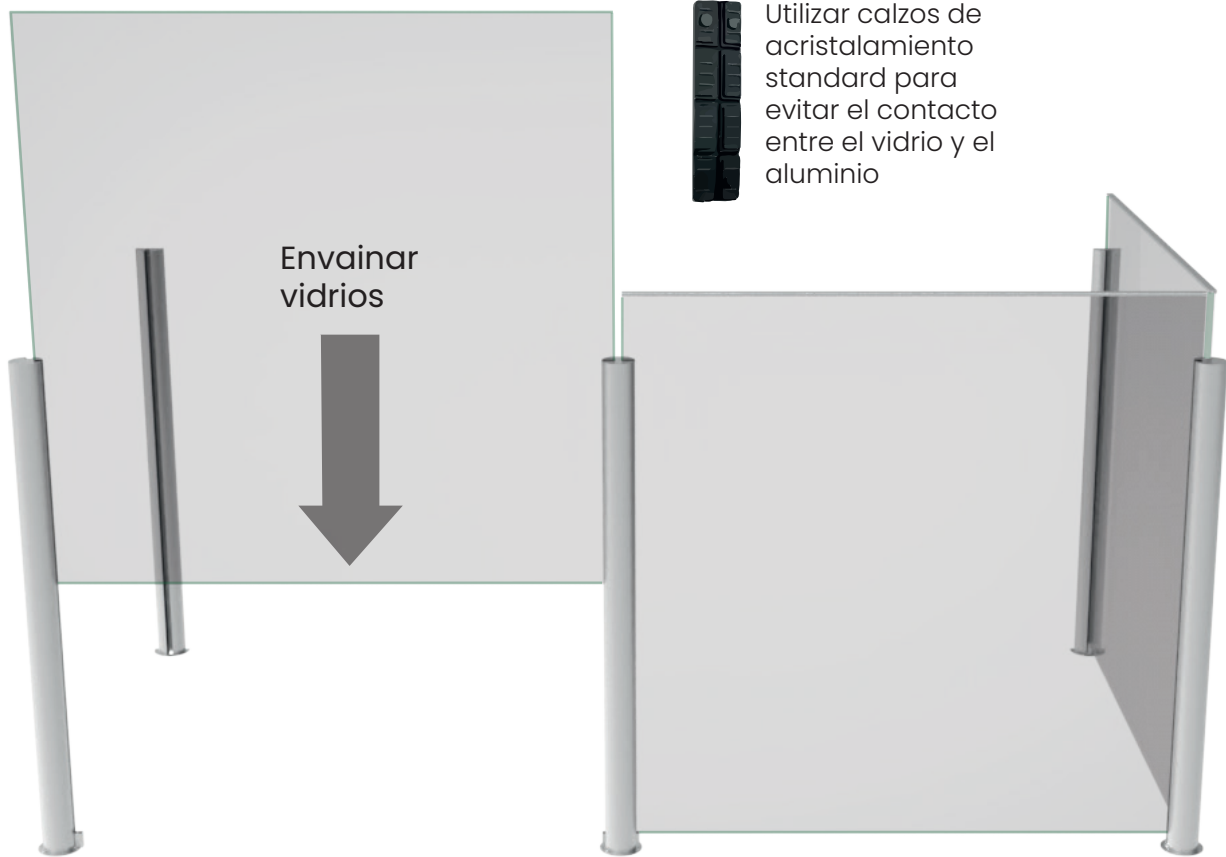


Accesorio para apoyo inferior de vidrio.

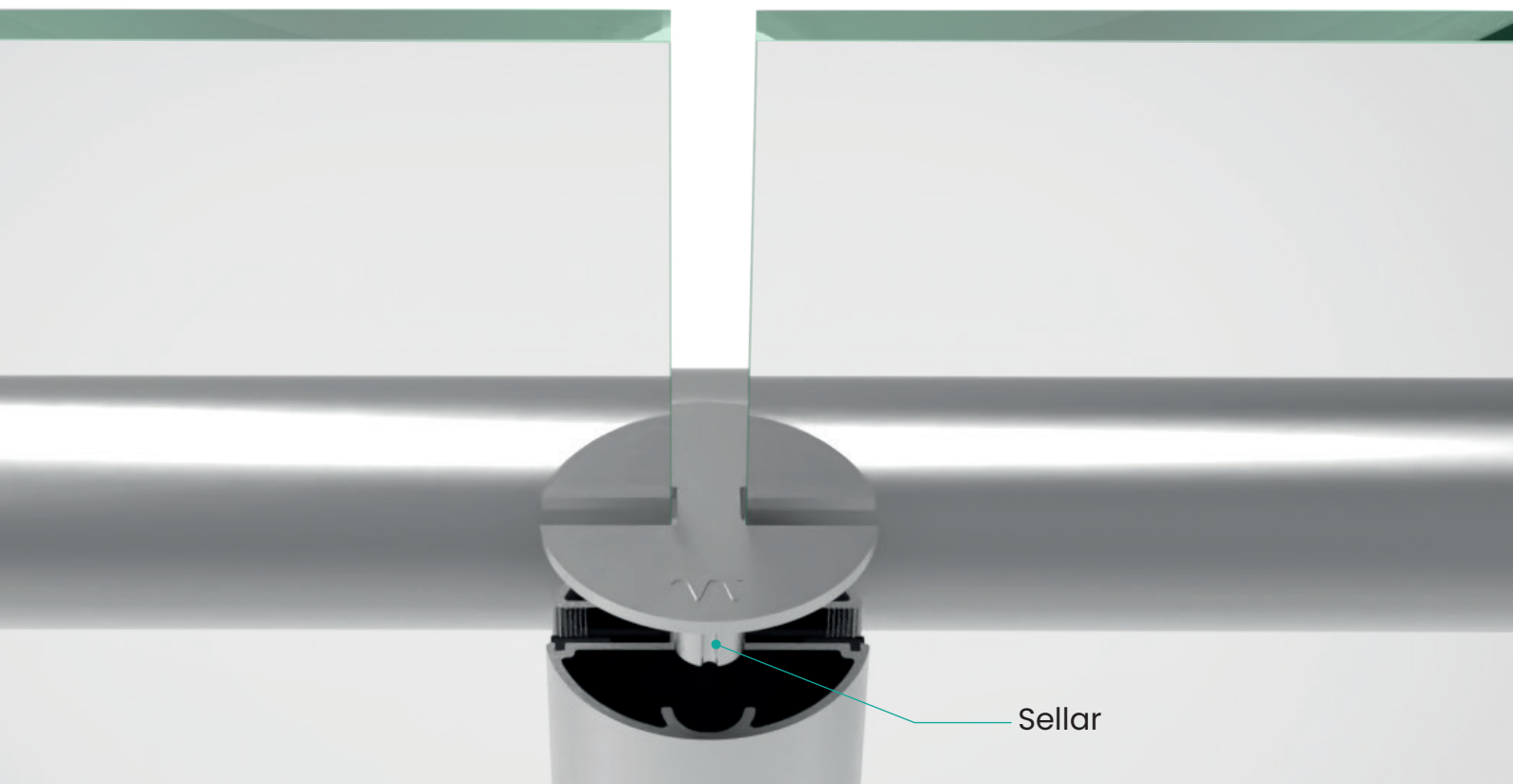


Utilizar calzos de acristalamiento standard para evitar el contacto entre el vidrio y el aluminio

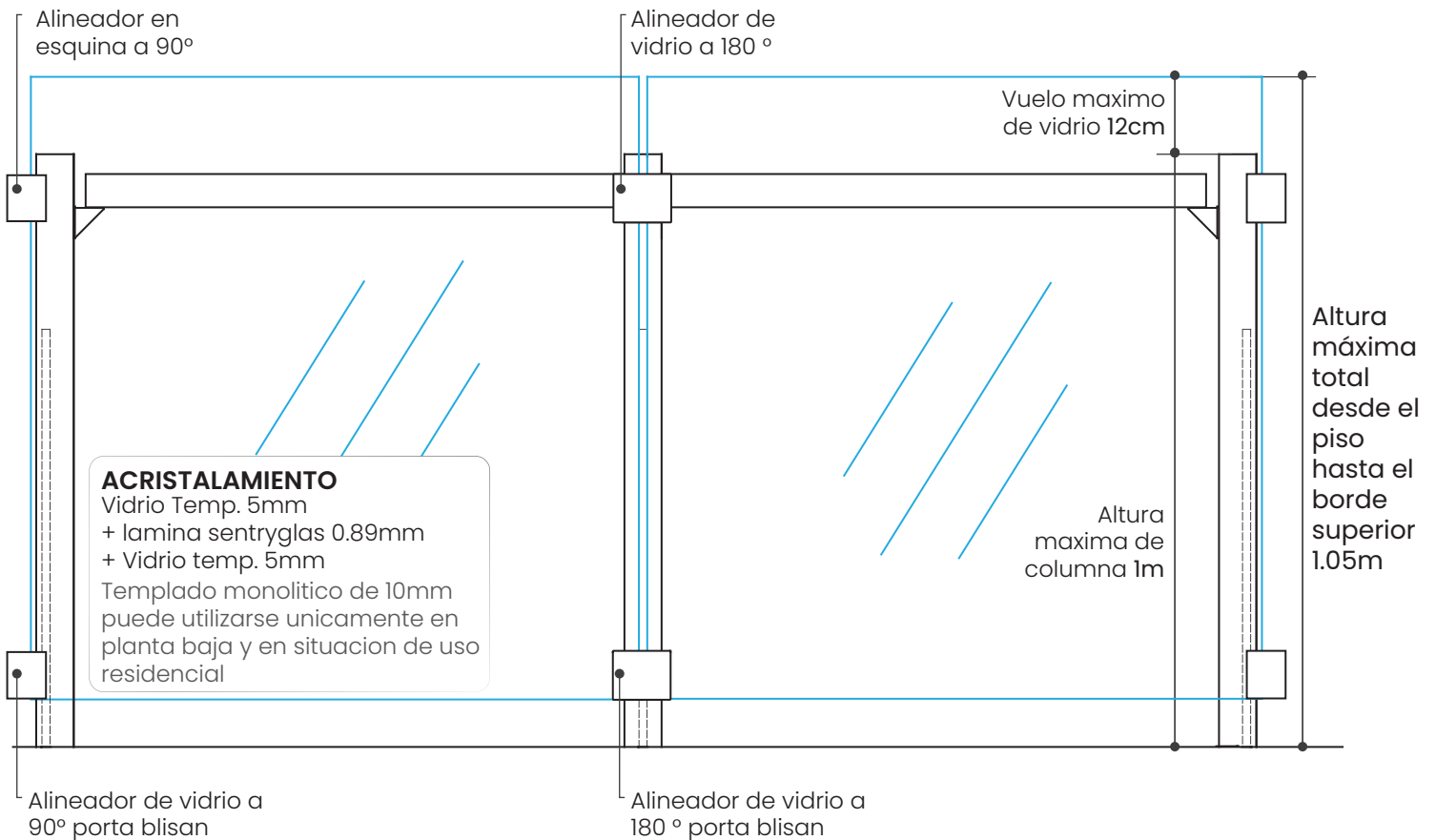
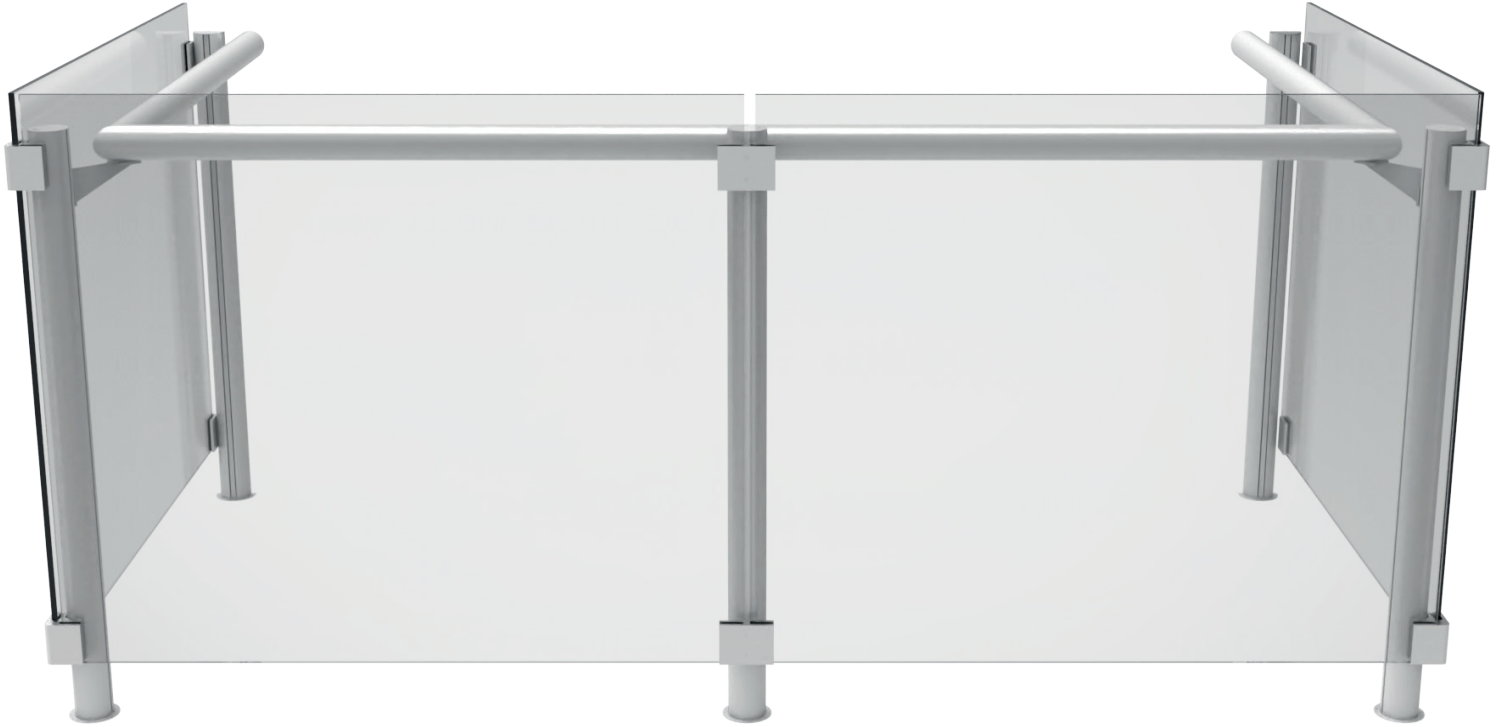
## 7 Acristalamiento

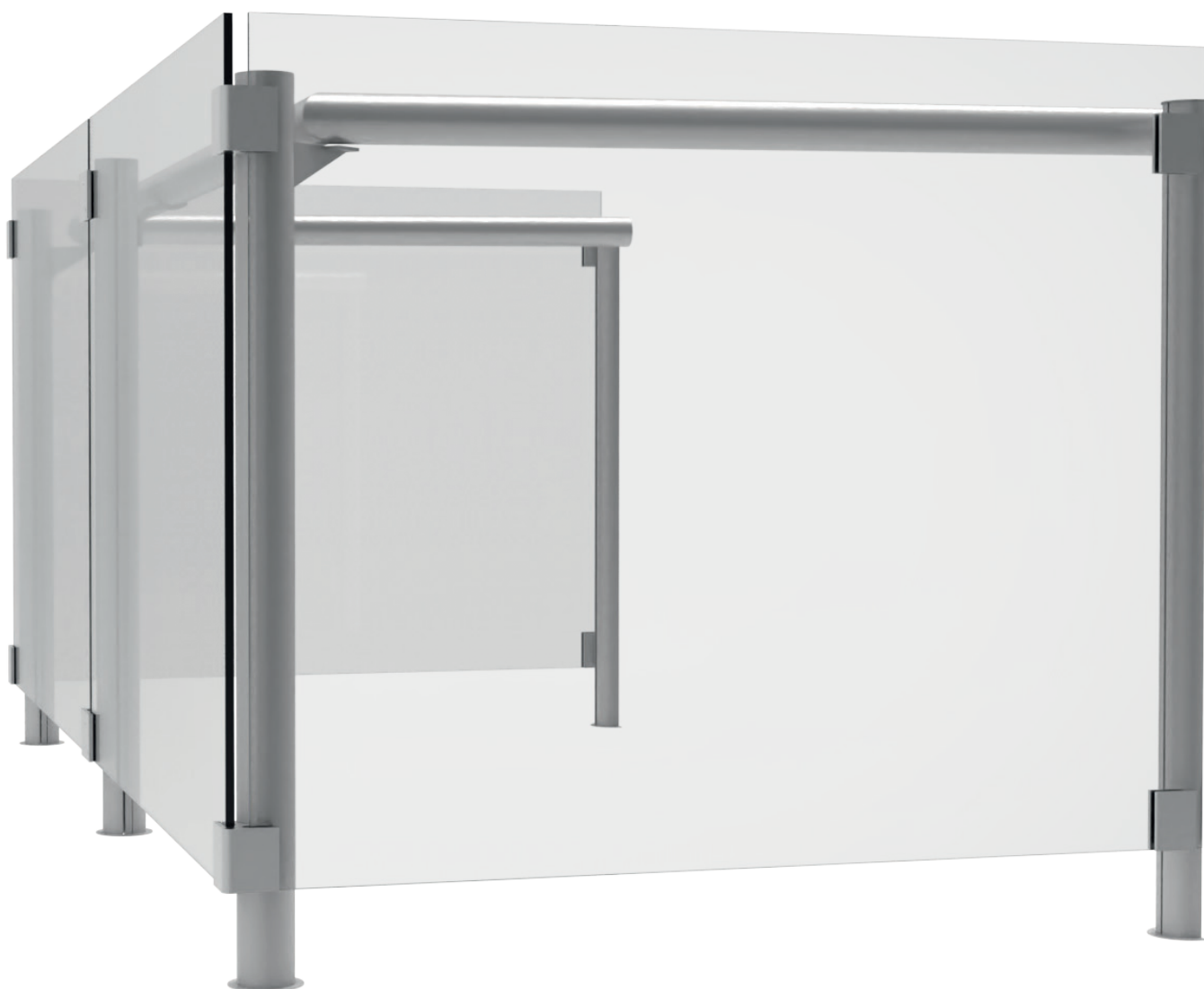


## 8 Colocacion de tapas de columnas

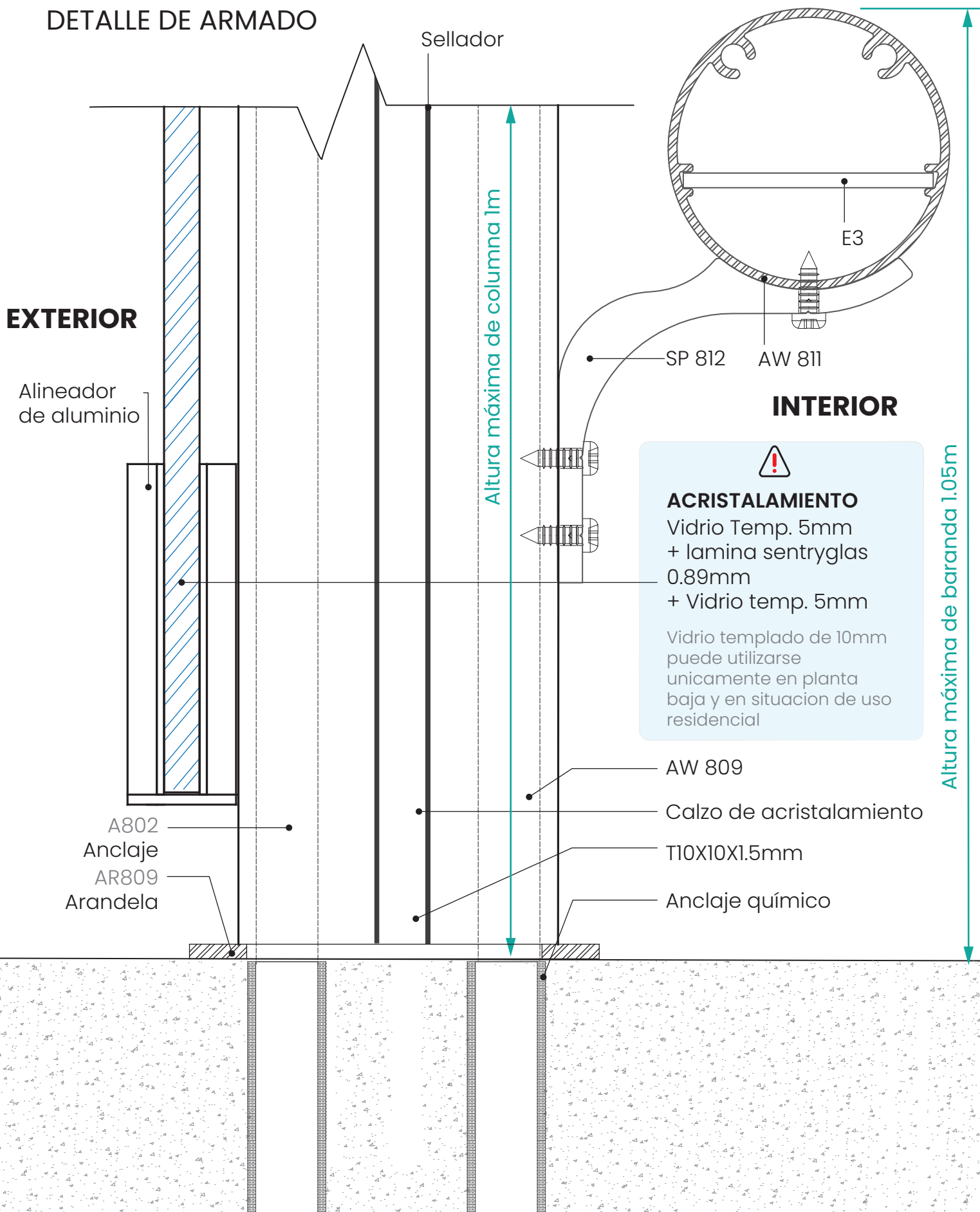


Opcion 4 - Con vidrio frontal sin tapacantos



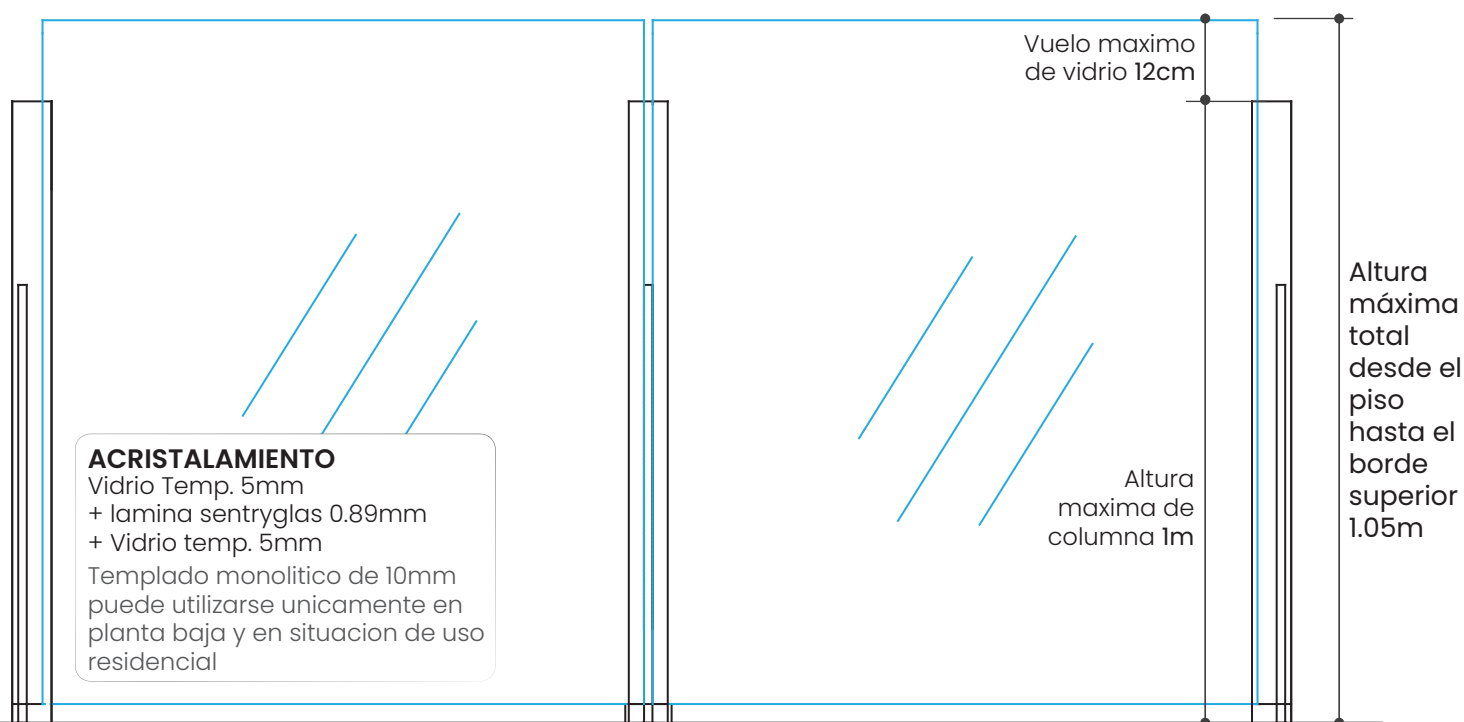
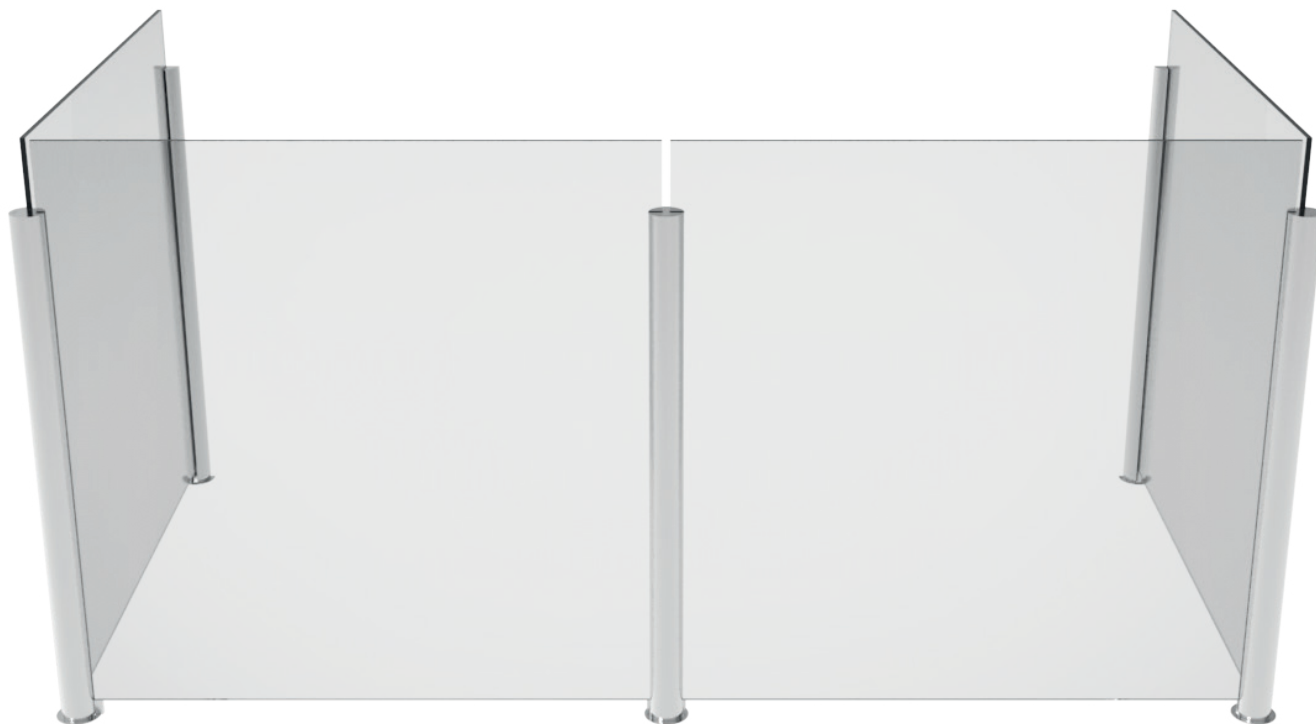


DETALLE DE ARMADO

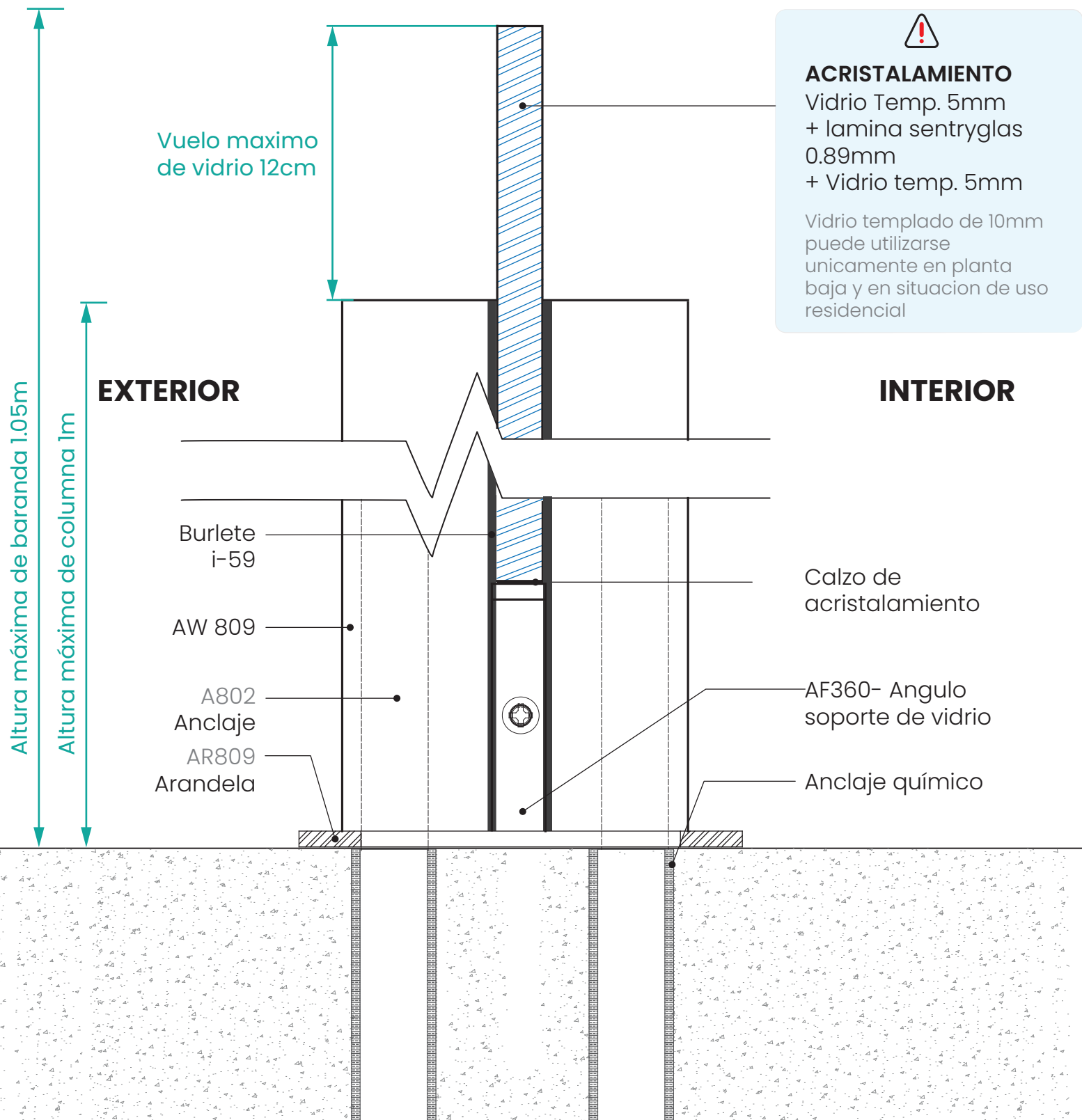


Prohibida su reproducción. Producto exclusivo patentado por Aluwind S.A

Opcion 5- Sin pasamanos, sin tapacantos




Opcion 5- Sin pasamanos, sin tapacantos  
**DETALLE DE ARMADO**




Prohibida su reproducción. Producto exclusivo patentado por Aluwind S.A





**ALU WIND**  
Aluminio Extruido


 Av. Japón 550 - Córdoba, Argentina - CP 5019

 [comercial2.aluwind@gmail.com](mailto:comercial2.aluwind@gmail.com)

 (0351) 499 5597 / 499 8915

 +54 9 351 695 7920

 [www.aluwind.com.ar](http://www.aluwind.com.ar)

BARANDA  
**FO|L** 

  /AluwindSA